

 ESTADO DE SANTA CATARINA SAMAE - SERV. AUT. MUN. ÁGUA E ESGOTO DE SÃO LUDGERO	DISPENSA DE LICITAÇÃO Nr.: 9/2024
	Processo Adm.: 9/2024 Data do Processo: 22/03/2024

CNPJ: 86.446.630/0001-00 **Telefone:** (48) 3657-1444
Endereço: Av. Monsenhor Frederico Tombrock, 612 - CENTRO
CEP: 88730-000 - São Ludgero

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO DE PROCESSO LICITATÓRIO

O(a) responsável desta entidade, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela legislação em vigor, especialmente pela lei 14.133/2021, Art. 75, II e alterações posteriores, a vista do parecer conclusivo exarado pela Comissão de Licitações, resolve:

01 - Homologar e Adjudicar a presente Licitação nestes termos:

- a) Nr. Processo:** 9/2024
b) Nr. Licitação: 9/2024 - DL
c) Modalidade: Dispensa de licitação
d) Data de Homologação: 08/04/2024
e) Objeto da Licitação: *Aquisição de bomba triplex de alta pressão, para caminhão hidrojato, visando assegurar a continuidade operacional e atendimento aos padrões de qualidade do Serviço Autônomo Municipal de Água e Esgoto de São Ludgero/SC.*

Participante: BERTOLINI DO BRASIL LTDA

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Valor Unitário	Valor Total
1	Bomba de Alta Pressão Triplex Peso: 23,0 kg; Diâmetro de Entrada: 1"; Pressão Mínima de Entrada: -0,1 BAR; Pressão Máxima de Entrada: 6 BAR; Temperatura Máxima 74°C; Diâmetro de Saída: 1/2"; Pressão Máxima de Saída: 150 BAR; Vazão de trabalho: 73 L/min; Tipo de Óleo: SAE 75 - W 90. - Bomba de Alta Pressão Triplex Peso: 23,0 kg; Diâmetro de Entrada: 1"; Pressão Mínima de Entrada: -0,1 BAR; Pressão Máxima de Entrada: 6 BAR; Temperatura Máxima 74°C; Diâmetro de Saída: 1/2"; Pressão Máxima de Saída: 150 BAR; Vazão de trabalho: 73 L/min; Tipo de Óleo: SAE 75 - W 90. Marca: Bertolini BOMBA RD 7515	1,000	UN	12.656,00	12.656,00

Total do Participante: 12.656,00

Total Geral: 12.656,00

São Ludgero, 08/04/2024

.....
 Maihcon Matias
 DIRETOR SAMAE

.....
Assinatura do Responsável